

Doppstadt

COMBUSTÍVEIS DERIVADOS DE RESÍDUOS

APLICAÇÕES



Classificação de materiais de maior granulometria antes da separação com ar forçado

Soluções eficientes. Ambiente e reciclagem.

doppstadt.com



TRATAMENTO DE COMBUSTÍVEIS DERIVADOS DE RESÍDUOS

Os combustíveis derivados de resíduos (CDRs) podem substituir os combustíveis convencionais em processos industriais, no setor da produção de energia ou tratamentos térmicos na indústria primária..

Os combustíveis derivados de resíduos podem ser distinguidos em duas categorias, de acordo com o processamento necessário para a sua produção:

CATEGORIA 1: resíduos que são recuperados numa primeira fase numa única fração apenas e que podem ser enviados para a coíncineração sem grandes tratamentos.

CATEGORIA 2: resíduos com elevado poder calorífico de uma central de tratamento biológico mecânico e que precisam de ser tratados antes de seguir para a coíncineração, porque são recuperados numa fração conjunta, com outros resíduos com menor poder calorífico.

Os materiais processados pelos sistemas Doppstadt provêm sobretudo da segunda categoria: resíduos Industriais, comerciais e domésticos.

DOPPSTADT - APRESENTAÇÃO

A Doppstadt é uma empresa familiar, fundada em 1965 e com sede em Velbert (região de Düsseldorf), Alemanha. A empresa começou por fabricar máquinas agrícolas e é hoje uma referência no setor dos equipamentos e serviços para o ambiente, reciclagem e aproveitamento de resíduos.

'Soluções eficientes. Ambiente e reciclagem'. A frase resume a missão e a oferta da Doppstadt. A empresa utiliza tecnologia de ponta e sistemas tradicionais para produzir equipamentos exclusivos, ajustados a cada aplicação e capazes de otimizar a eficiência e a rentabilidade das operações dos clientes.

Com fábricas em Velbert, Wülfrath, Calbe e Wilsdruff, a Doppstadt está presente em mais de 40 países, através de uma rede de representantes que garantem a qualidade dos produtos e dos serviços da marca alemã.

A MOVITER representa a Doppstadt em Portugal desde 2019.



Resumo:

- Resíduos domésticos residuais
- Resíduos domésticos, resíduos industriais residuais e resíduos comerciais
- Resíduos comerciais de uso doméstico, resíduos comerciais específicos de produção, resíduos de construção e resíduos para classificação.

COMBUSTÍVEIS DERIVADOS DE RESÍDUOS

Produzidos com diferentes extensões de tratamento.



PRODUTO FINAL < 30 mm

Material adequado para queimadores SRF (CDRs de elevado poder calorífico)
Dimensões das partículas < 30 mm
Elevadas propriedades específicas

EXEMPLO DE SISTEMA DE TRATAMENTO

Pré-triturador -> separador de metais -> crivo -> crivo pneumático -> triturador



PRODUTO FINAL < 100 mm

Material adequado para calcinadores de CDRs
Dimensões das partículas < 100 mm
Baixas propriedades específicas

EXEMPLO DE SISTEMA DE TRATAMENTO

Pré-triturador -> separador de metais -> crivo -> crivo pneumático -> triturador



PRODUTO FINAL < 300 mm

CDRs para centrais elétricas < 300 mm
Baixa qualidade

EXEMPLO DE SISTEMA DE TRATAMENTO

Pré-triturador -> separador de metais



TRATAMENTO DE COMBUSTÍVEIS DERIVADOS DE RESÍDUOS RESUMO DO PROCESSO



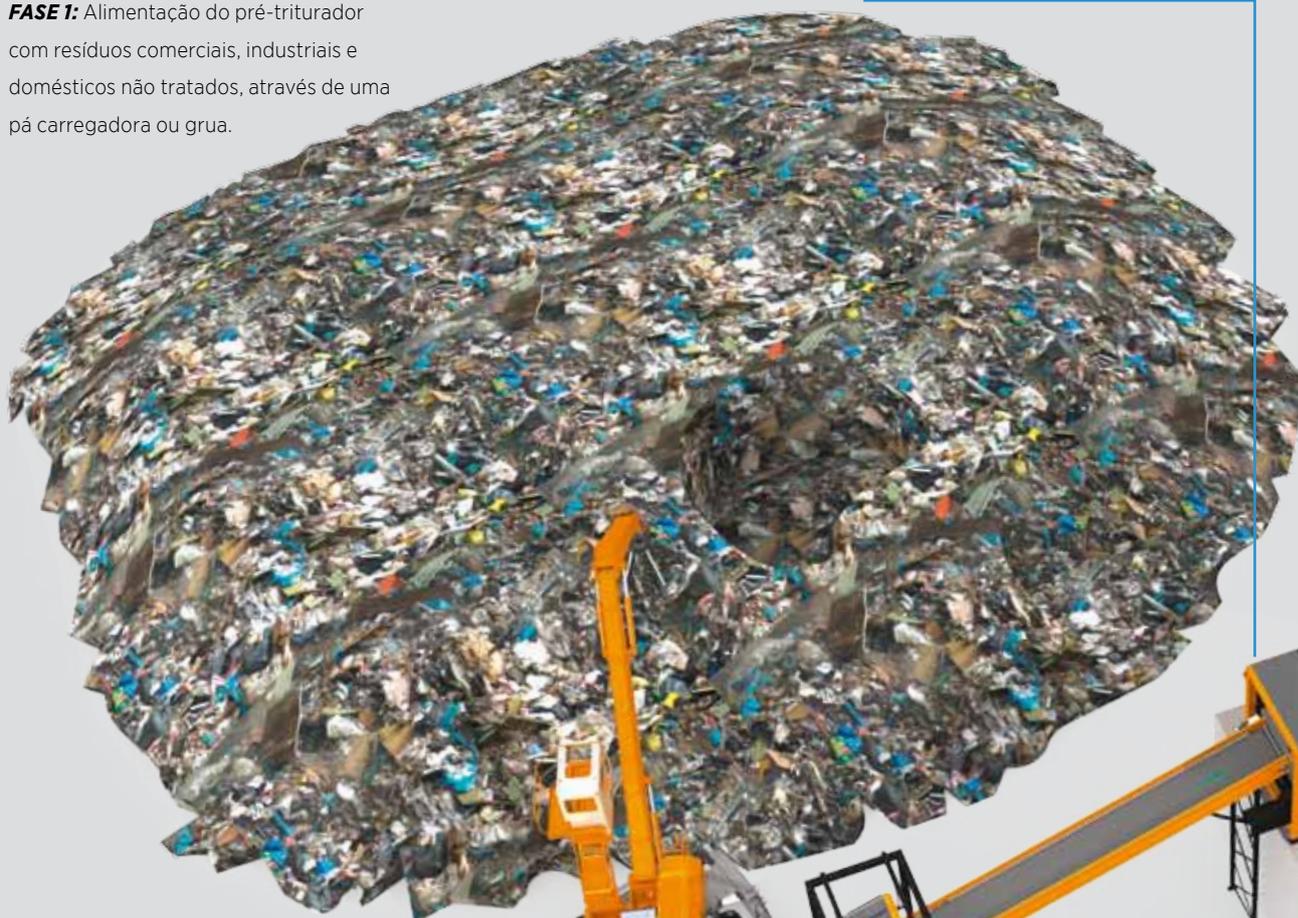
PRÉ-TRITURAÇÃO

FASE 1: Alimentação do pré-triturador com resíduos comerciais, industriais e domésticos não tratados, através de uma pá carregadora ou grua.



CLASSIFICAÇÃO

FASE 3: O crivo separa a fração fina para obter um material com a maior qualidade possível. O ponto de corte é ajustado em função do material.



CINTA MAGNÉTICA

FASE 2: Os componentes metálicos são separados através de uma cinta magnética.



DIAGRAMA



TRITURADOR DE VELOCIDADE INTERMÉDIA

FASE 5: O material de elevada qualidade é tratado por um triturador CURO ou KIMO para produzir o produto final desejado. As dimensões do produto final podem ser alteradas apenas ajustando o tamanho da malha.



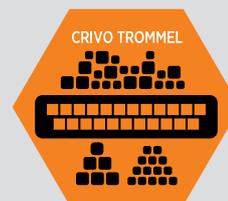
SEPARAÇÃO COM AR

FASE 4: Para melhorar a qualidade do material, as frações leves são separadas das frações pesadas com a utilização de um crivo pneumático. Isso permite uma segunda classificação da fração leve.

GAMA DOPPSTADT

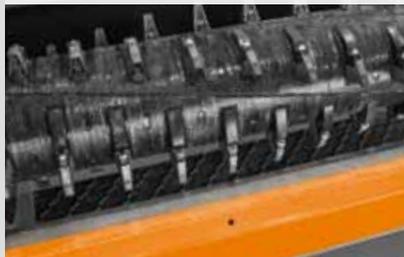


PRÉ-TRITURAÇÃO



SEPARAÇÃO/CLASSIFICAÇÃO

GAMA DE PRÉ-TRITURADORES



GAMA DE CRIVOS TROMMEL



MÓVEL

DW

DW 2060 K
DW 3060 Type F
DW 3060 Type F BioPower
DW 3060 K Type F
DW 3060 K Type F BioPower

INVENTHOR

INVENTHOR Type 9

518

518 FLEX

SM

SM 518 Plus
SM 620 Plus
SM 620 K Plus
SM 620 SA Plus
SM 720 SA Plus

FIXO

DW

DW 2060 E
CERON Type 206
CERON Type 256
CERON Type 306
CERON Type 308

SM

SM 518 A
SM 518 F
SM 620 A

SST

SST 518
SST 720
SST 725
SST 1025
SST 1525



Mais processamento



Mais processamento



SEPARAÇÃO/CLASSIFICAÇÃO

GAMAS FLATFLEX / CRIVO ESTRELAS



SELECTOR

Selector 400
Selector 800



CRIVO PNEUMÁTICO

GAMA DE CRIVOS PNEUMÁTICOS



WS

WS 2000 K

AIRFLEX

AirFlex 1500



TRITURAÇÃO

GAMA DE TRITURADORES MÉDIOS



DST

DST 512
DST 712

WS

WS 1001
WS 1501
WS 2001
WS 2501
WS 3001

KIMO

KIMO Type 16
KIMO Type 20

CURO

CURO Type 250



Mais processamento



Mais processamento



Mais processamento



Abri/2020

Tratamento de Combustíveis Derivados de Resíduos com equipamentos Doppstadt:

- Fiabilidade e mais tempo útil produtivo dos componentes significa maior fiabilidade e produtividade de todo o sistema.
- A manutenção reduzida aumenta a eficiência, o tempo útil produtivo e a rentabilidade a longo prazo.
- Superior qualidade de trituração garante mais produtividade e redução de custos.



Doppstadt

doppstadt.com

 **MOVITER**

Parque Movicortes · 2404-006 Azoia · Leiria
Tel.: (+351) 244 850 240 · moviter@movicortes.pt · www.moviter.pt
LEIRIA · LISBOA · PORTO · FUNCHAL · ÉVORA · LUANDA · MAPUTO

www.facebook.com/moviter.grupo.movicortes