

# TANA SHARKeco – Triturador Móvel



SHARK 220<sup>eco</sup>D / 440<sup>eco</sup>D

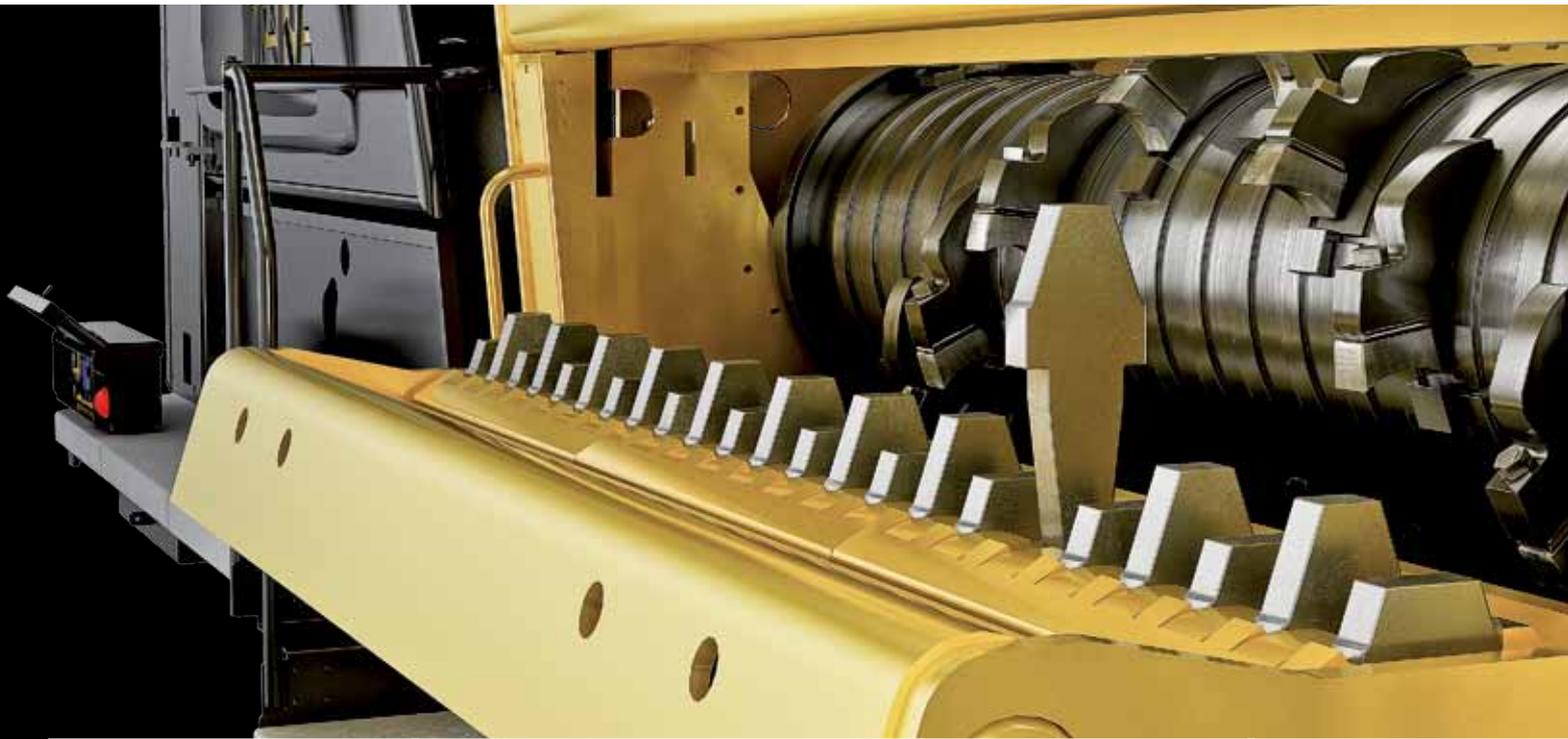
**Semi-reboque**



SHARK 220<sup>eco</sup>DT / 440<sup>eco</sup>DT

**Rastos**

# TANASHARK – Maior rentabilidade e flexibilidade de trabalho



Estrutura articulada da transmissão do rotor (patenteada) com proteção das engrenagens.



Crivo com vários tamanhos de malhas de acordo com o tipo e dimensão pretendida para as partículas.



Superfície soldada robusta para maior vida útil do tubo do rotor.



Facas de corte reversível aparafusadas

## Rentabilizar ao máximo o investimento

Os trituradores de resíduos TANA Shark foram desenvolvidos para garantir a máxima produtividade e rentabilidade. O design, a robustez, a qualidade dos materiais e a facilidade de manutenção e de operação são características que vão ao encontro das necessidades do sector.

Os sistemas TANA Control System (TCS) e TANA Smart Site® permitem rentabilizar ao máximo o equipamento. Monitorizam e registam a informação em tempo real (por exemplo, consumo de combustível, alertas, horas de trabalho, produtividade, entre outros dados). O sistema de avaliação pesa a quantidade de material triturado e transfere automaticamente essa informação para o sistema TANA Smart Site® que prepara os respetivos relatórios por tipo de material.

## TANA Shark - características

O TANA Shark é um triturador móvel, com um eixo, acionamento hidráulico, potente motor diesel e baixa velocidade. O motor e a transmissão hidrostática são controlados

pele sistema TCS, protegendo a máquina de possíveis sobrecargas, sobreaquecimento e danos causados por resíduos não trituráveis.

## Excelente versatilidade

Os equipamentos TANA Shark trituram resíduos urbanos e industriais para reciclagem, reaproveitamento ou reutilização. O objetivo pode ser a redução de volume, a produção de combustíveis não fósseis (derivados de resíduos) ou a reciclagem. A versatilidade é uma das principais vantagens destes equipamentos, ao processar, com a mesma eficiência, resíduos sólidos urbanos, madeira, plástico, pneus, entre outros materiais. Podem ser utilizados na pré-trituração ou para produzir o tamanho de partículas pretendido, com apenas uma passagem na máquina.

## Rotor e facas

Os trituradores TANA Shark trabalham com facas. A configuração do rotor em contra-rotação é um exclusivo da TANA. As facas são reversíveis e feitas de um

material resistente ao desgaste. O rotor tem uma estrutura articulada (patenteada) que protege a transmissão de potenciais danos.

## Tamanho de partículas homogéneo

O espaço livre entre o rotor e o crivo tem um grande impacto na produtividade e na uniformidade dos resíduos produzidos. Nos trituradores TANA essa distância pode ser afinada para otimizar o desempenho. Os crivos estão disponíveis com diferentes tipos e tamanhos de malha que o operador pode escolher, consoante as características e as dimensões do material que quer produzir.

O robusto sistema de facas reversíveis também contribui para a versatilidade. A quantidade de contra-facas, com duas superfícies de corte, pode ser ajustada.

Opcionais TANA Shark:

- Bomba de reabastecimento de combustível
- Pré-filtro do ar de admissão do motor
- Extensões do tapete
- Relatórios TANA Smart Site®



TCS com 12 modos operacionais pré-programados, com ligação ao sistema TANA Smart Site®.

Relatórios TANA Smart Site® com avaliação dos resultados operacionais.

Monitorização da máquina em tempo real, através do sistema TANA Smart Site®, permitindo uma intervenção mais rápida e eficiente e a manutenção preventiva do equipamento.

## TANA Smart Site® – Inovador sistema de gestão de informação

### TANA Smart Site®

A ligação wireless do sistema de controlo do triturador aos serviços técnicos da Moviter e do cliente, permite uma resposta mais rápida e eficiente da manutenção programada e dos serviços após-venda.

#### Ganhar tempo

- Acesso da informação à distância para uma resposta mais rápida e eficiente dos serviços técnicos
- Notificação de avisos de emergência e alarmes via e-mail(s) para vários destinatários
- Envio de lembretes com datas da manutenção programada via e-mail(s) para lista de destinatários

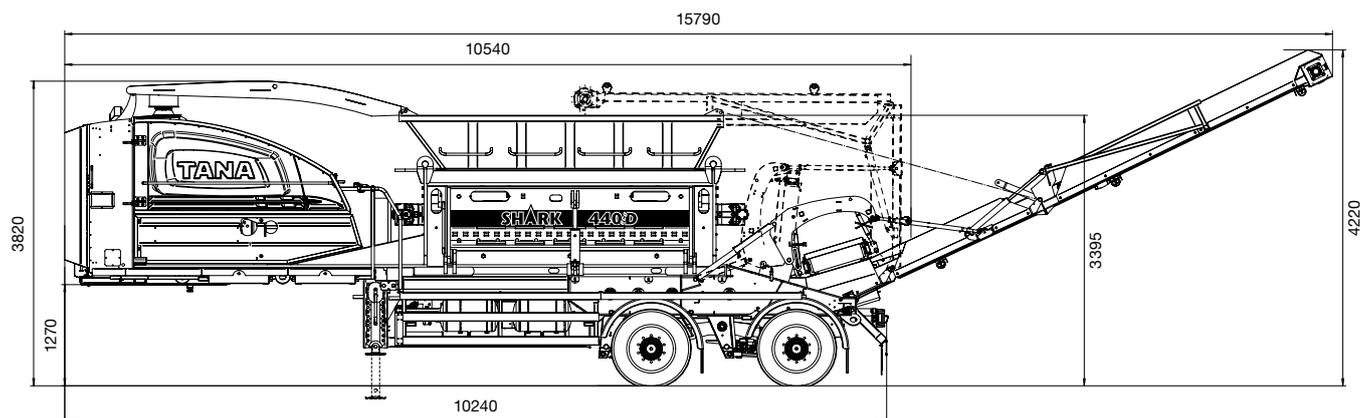
#### Controlo de custos através dos relatórios do sistema

##### TANA Smart Site® (opcional)

- Relatórios mensais sobre a máquina e o trabalho para lista de e-mail(s): horas, consumo, cargas, regimes e outros dados.



# Dados técnicos



## SHARK 220SD / 440SD Semi-reboque

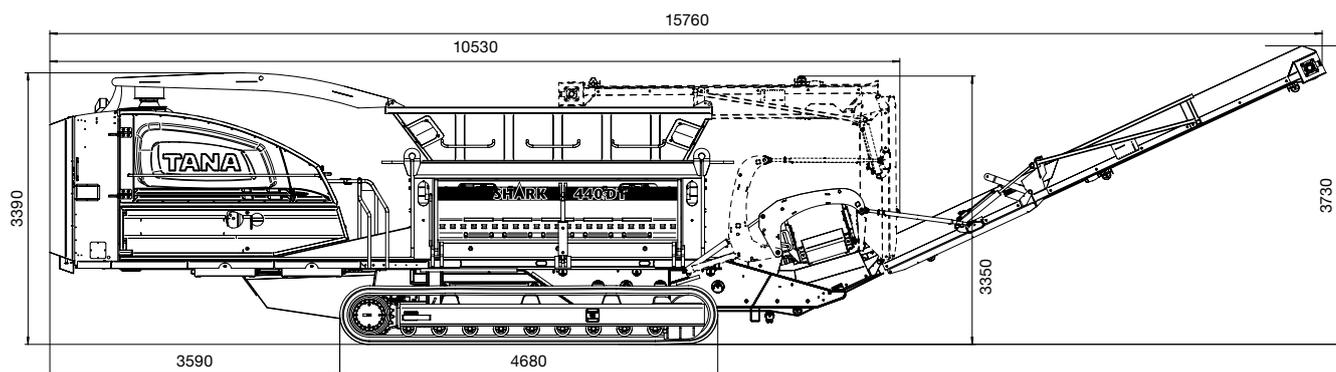
Informação geral	220D	220DT	440D	440DT
Peso operacional, kg	24 040	25 740	27 100	28 800
Comprimento total de transporte, mm	10 540	10 530	10 540	10 530
Comprimento total a trabalhar, mm	15 790	15 760	15 790	15 760
Largura total, mm	2 520	2 860	2 520	2 860
Altura total de transporte, mm	3 820	3 350	3 820	3 350
Motor	Cummins QSX15 Conformidade com norma Tier 4 Final da UE de controlo de emissões poluentes			
Depósito de ureia, l	56			
Sistema de engrenagens do rotor	Lohmann + Stolterfoht			
Binário nominal do rotor, Nm	2x110 total 220		2x220 total 440	

Peso operacional inclui a máquina base (depósito de combustível cheio), separador magnético, barras de apoio do crivo e um crivo.

Os pesos e dimensões têm tolerâncias standard. O fabricante reserva-se o direito de alterar esses valores se necessário.

Equipamentos do triturador	220D	220DT	440D	440DT
Comprimento do rotor, mm	3 000			
Velocidade do rotor, rpm	máx. 30			
Diâmetro do rotor, mm	920		920	
Facas fixas	22		33	
Facas móveis	23 (25)			

Os modelos TANA Shark 220D e 440D são montados sobre um semi-reboque; os modelos 220DT e 440DT veem sobre rastos



## SHARK 220SDT / 440SDT Rastos



Moviter Equipamentos S.A.

Parque Movicortes, 2404-006 Azoia, Leiria, Portugal  
T. +351 244 850 240, E. moviter@movicortes.pt, www.moviter.pt  
Leiria, Lisboa, Porto, Funchal, Luanda, Maputo

**TANA**  
From Waste to Value®

www.tana.fi | www.tanarecycling.com